

Datasheet: Azolla AL 46



Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke



Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- zinkfrei
- Anwendung in der lebensmittelverarbeitenden Industrie
- Verarbeitung von Aluminium
- NSF-H1-zugelassen

EINSATZGEBIETE:

Azolla AL ist geeignet für Hydrauliksysteme in Walzstraßen für Aluminium und kommt zum Einsatz, wenn Verfärbungen an der Außenschicht des Aluminiums nach dem Tempern vermieden werden sollen. Azolla AL wird auch in Walzstraßen für Buntmetalle und Stahl eingesetzt. Der Schmierstoff ist nach FDA für unbeabsichtigten, zufälligen Kontakt mit Lebensmittel zugelassen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

FDA 21 CFR 178.3570
NSF H1

FREIGABEN:

Achenbach (AL 15, 22, 46) weitere auf Anfrage
Danieli Frohling (AL 22, 32, 46)

TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

für den Gebrauch in der Lebensmittelindustrie geeignet
vermindert Rückläufe
guter Verschleißschutz
hoher Korrosionsschutz
gute thermische Stabilität
hohe Alterungsbeständigkeit und somit höhere Standzeit des Öls

ANWENDUNGSHINWEISE:

Kupferkorrosion nach ISO 2160, 3h 100°C: 1a
Rostschutz nach ISO 7120: passiv

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	842
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	46
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	9,9
Viskositätsindex	ASTM D 2270		212
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	> 140
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-18

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
157497	208 L

TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Azolla AL 46

July / 2025

TotalEnergies.de

